

一、概述：

黑龙江乌苏里江制药公司哈分公司固体制剂车间热风循环烘箱2台，根据生产工艺要求，降低质量风险需对电控、进风、进气、排水系统进行改造维修。

二、投标单位资质要求：

具有干燥设备制造、维修、干燥设备制造或机电设备安装资质,注册资金 50 万元以上。

三、技术部分：

- 1、烘箱门封闭性恢复锁紧扣、密封、链条、合页。
- 2、固定导流板支架，调整导流板间隙，进出风均匀。
- 3、更换控制面板和控制电箱，使烘箱各种功能可通过指示灯得到直观的显示，控制面板要直观而且要美观，设计成一键启动就能完成整个烘干过程，对每个风机电机都要有保护功能。
- 4、更换进风高效，排风中效，排风需要管道连接到室外。
- 5、安装输水器和排水旁路，疏水器选大型号，排水快，疏水器要是用起来能节约一些蒸汽，管道使用法兰连接和焊接，减少漏水点。
- 6、检查烘箱散热器，修复散热器漏水点。
- 7、箱体后背蒸汽进和出重新配置蒸汽比例阀、疏水阀和截止阀等配件，蒸汽流量可以准确控制，保证箱内温度均匀性。
- 8、更换箱顶排湿口高温高效过滤器和强制排湿风机，排湿为时间比例强制排湿。
- 9、重新制作 1 台电器控制柜，控制柜有 3042B δ 1.2mm 不锈钢板制作而成。
- 10、新的控制系统有智能温控仪、信号灯按钮、时间继电器、交流接触器、

过载保护器等元器件组合而成，控温精确，操作简单。

11、温度测量，完成一次温度分布测量，测试记录结果，作为验收依据，温差在±3度范围内为合格。

四、配置清单如下：

配置清单

序号	部件名称	规格材质	单位	数量	品牌	备注
1	电器控制柜		套	2	电器元件：合资或同等以上	包含：所有连接电源线、穿线套管、固定架等。
2	温感探头		件	2		
3	蒸汽比例阀	DN25	套	2		
4	进风、排风高效		套	2	国内知名品牌	
5	锁紧扣、密封、链条、合页		套	4		
6	排水阀组	DN25	套	2	阀门远大品牌	含无缝钢管，连接至排水地漏

五、付款条件及结款方式：

1、付款条件：合同签订后付合同总额 30%的预付款开始生产，制作完成发货前再付合同总额 30%款，货物到达指定地点安装验收合格后，凭全款增值税发票、验收合格单，付合同总额 35%，其余合同总额 5%作为质保金，质保期（一年）满后无质量问题付清。

2、结算方式：电汇。

六、投标人资质要求：

1、投标单位应具有法人营业执照、税务登记证、组织机构代码证等资质文件（复印件加盖红章）；

2、 各投标单位需提供售后服务相关事宜文件；

3、 投标单位应为具有干燥设备制造维修、制造或机电设备安装资质,注册资金 50 万元以上；

3.1. 投标单位一般情况表；

3.2. 法人授权委托书（加盖红章）；

3.3. 法人营业执照（复印件加盖红章）；

4. 报价单，一口价，交钥匙工程（报价单加盖红章）报价单格式附件。

七、日程安排：

1、投标时间：请于 2023 年 12 月 23 日 13:00 前发至邮箱 wsljyyzb@sina.com。

2、开标时间：2023 年 12 月 23 日 13:00-15:00 开标期间请投标代表保持通讯畅通。

八、联系方式：

投标联系人：翟芯宇

联系电话：13065198561

技术答疑人：周宝双

联系电话：13936675940

报 价 单

序号	名称	规格型号	单位	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
	合计						
	(金额)	大写:					

报价单位:

年 月 日